

38.10 - Препараты для травления металлических поверхностей; флюсы и препараты вспомогательные прочие для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов; материалы, используемые в качестве сердечников или покрытий для сварочных электродов или прутков:

3810.10 – препараты для травления металлических поверхностей; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов

3810.90 – прочие

- (1) **Препараты для травления металлических поверхностей.** Применяются для удаления с поверхностей металла оксидов, окалина, ржавчины или пленок побежалости или для огрубления этих поверхностей при подготовке определенных работ. Процесс травления может проводиться как отделочная операция или может выполняться на более ранней стадии работ (например, при подготовке металла для волочения или экструдирования), или как предварительная операция перед нанесением покрытия на металл, например, путем гальванизации, металлизации, лужения, плакирования, электроосаждения, покраски и т.д.

Препараты для травления обычно имеют в своей основе разбавленные кислоты (соляную, серную, плавиковую, азотную, фосфорную и т.д.) и иногда содержат ингибиторы, которые препятствуют коррозии металла. Некоторые, однако, имеют щелочную основу (например, гидроксид натрия).

В данную товарную позицию **не включаются** средства чистящие для металлов (товарная позиция 34.02).

- (2) **Флюсы и прочие вспомогательные препараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки.** Флюсы используются для облегчения соединения металлов в процессе низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, обеспечивая защиту соединяемых металлических поверхностей и самого припоя от окисления. Они обладают свойством растворять оксид, который образуется в ходе операции. Хлорид цинка, хлорид аммония, тетраборат натрия, канифоль и ланолин являются продуктами, используемыми главным образом в этих препаратах.

Сюда также включаются смеси алюминиевых гранул или алюминиевой пудры с различными металлическими оксидами (например, оксидом железа), используемые как эффективный тепловыделяющий материал (алюмотермический процесс) в сварочных операциях.

- (3) **Порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов.** Эти препараты используются для того, чтобы подготовить металлические поверхности для адгезионного соединения друг с другом. Их основным компонентом является металл (обычно сплавы, содержащие олово, свинец, медь и др.). Эти препараты включаются в данную товарную позицию, **только если:**

- (а) они содержат другие компоненты наряду с металлами. Эти компоненты являются вспомогательными препаратами, описанными выше в пункте (2); и
(б) они расфасовываются в виде порошков или паст.

Препараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие только из металлических порошков, смешанных или несмешанных вместе, **не включаются** (группа 71 или раздел XV в соответствии с их компонентами).

- (4) **Материалы, используемые в качестве сердечников или покрытий для сварочных электродов или прутков.** Они главным образом предназначены для удаления с расплавленными шлаками оксидов, образующихся в ходе сварочных операций. Они обычно состоят из огнеупорной смеси, содержащей, например, известь и каолин.

Электроды из недорогого металла или карбидов металлов, покрытые или имеющие сердечник из флюса, **не включаются** в данную товарную позицию (товарная позиция 83.11).